



Ausführung für eine Lokomotive				Material-Bestellung für eine Lokomotive.	
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichen-Pos. Dimensionen und Modellzeichen.
2	Winkelisenstreben 80x80x12	1	Flupisen		46 2 Stahlblech Prof. 80x12
1	"	2	Flupisen		44 2 Stahlblech Prof. 80x12
4	Winkelisen 80x80x12	3	Flupisen		"
2	"	4	Flupisen		"
2	"	5	Flupisen		"
1	Blech oben	6	Flupisen		50 1 Blech 1260x1250x9
1	unten	7	Flupisen		51 1 Blech 1260x1300x9
1	"	8	Flupisen		51 " " " " " "
1	Senkrechtes Blech vorn	9	Flupisen		52 1 Blech 1260x1320x10
1	hinten	10	Flupisen		53 1 Blech 1260x1445x10
1	Winkelisen 50x50x4	11	Flupisen		56 1 Stahlblech Prof. 50x50x4
1	Winkelisen 75x75x12	12	Flupisen		50 ca. Stahlblech 45x45x12
2	Schrauben 26 35 3	13	Flupisen		
48	Zylinderbolts Nr. 8, 92 lg.	14	Flupisen		
48	Muttern " "	15	Flupisen		
12	Schrauben Nr. 4, 60 lang.	16	Flupisen		
24	Muttern " "	17	Flupisen		
20	versenkte Schrauben Nr. 4, 60 lg.	18	Flupisen		
20	Muttern " "	19	Flupisen		
4	versenkte Schrauben Nr. 8, 92 lg.	20	Flupisen		
4	Muttern " "	21	Flupisen		
7	Schrauben	22	Flupisen		

- Loch für Nietverbindung.
- Loch für Schraubenverbindung.
- ⊙ Diese Löcher sind erst bei der Montage nach dem Zylinder anzuzeichnen und zu bohren!

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
FÜR DIE SÜDFÜRSTENSCHE EISENBahn.
FABRIK № 10022- BETRIEBS № 1-
HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910